業務名（業務コード）			食品等輸入届出変更事項登録（ＩＦＡ０１）																				
項番	欄	項目名	ID	属性	桁	繰1	繰2	条件														コード	入力条件／形式
1		入力共通項目		an	398			M															
2		届出種別	KND	an	1			M														届出種別コード	食品輸入届出の種別を「届出種別コード」で入力 届出時の貨物搬入の状況により分類 ①貨物到着7日前～貨物搬入前に届出する場合（事前届出）・・・Ｂ ②搬入後・・・Ｎ
3		届出受付番号	NO	n	11			M															当該届出に係る届出受付番号が初期登録時にシステムから払い出される 以降、届出内容変更時に末尾が変更となる以外は変更不可
4		輸入申告等リンク要否	IFF	an	1			C															輸入申告等とのリンク要否を入力 ①リンクする場合・・・・Ｙ ②リンクを外す場合・・・Ｎ ③リンクしない場合・・・スペース
5		共通管理番号	KNO	an	10			C															（１）輸入申告等とリンクする場合の共通管理番号を入力 （２）共通管理番号を取得していない場合は、入力不要
6		控出力要求	HC	an	1			C															食品等輸入届出事項登録入力控情報の出力を要求する場合に入力 ①出力する場合・・・Ｙ ②出力しない場合・・スペース
7		輸入者符号	IMC	an	17			C														輸出入者コード 法人番号	（１）輸入者コードを入力。１３桁で入力した場合は、システムで後４桁に「００００」を補完する （２）取得していない場合は入力不要
8		輸入者名	IM	an	70			C															国内用輸出入者ＤＢに登録されていない輸入者または、登録されている名称が無効の場合に入力
9		輸入者住所_都道府県名	IM1	an	15			C															（１）国内用輸出入者ＤＢに登録されていないまたは、輸入者コードを入力していない場合に入力（都道府県） （２）輸入者コードを入力しているがシステムに登録されている住所と異なる住所の場合に入力（都道府県）
10		輸入者住所_市区町村（行政区名）	IM2	an	35			C															（１）国内用輸出入者ＤＢに登録されていないまたは、輸入者コードを入力していない場合に入力（市区町村） （２）輸入者コードを入力しているがシステムに登録されている住所と異なる住所の場合に入力（市区町村）
11		輸入者住所_町域名・番地	IM3	an	35			C															（１）国内用輸出入者ＤＢに登録されていないまたは、輸入者コードを入力していない場合に入力（町域名・番地） （２）輸入者コードを入力しているがシステムに登録されている住所と異なる住所の場合に入力（町域名・番地）
12		輸入者住所_ビル名ほか	IM4	an	70			C															（１）国内用輸出入者ＤＢに登録されていないまたは、輸入者コードを入力していない場合に入力（ビル名ほか） （２）輸入者コードを入力しているがシステムに登録されている住所と異なる住所の場合に入力（ビル名ほか）
13		輸入者電話番号	IMT	an	11			C															（１）輸入者の電話番号を入力 （２）ハイフンを除いて入力
14		衛生管理者	EK	an	6			C														衛生管理者コード	（１）担当の衛生管理者を入力 （２）衛生管理者が所属していない場合には入力不要
15		生産国または製造国	PC	an	2			C														国連ＬＯＣＯＤＥ（国名２桁）	（１）貨物が未加工品の場合は、生産国を入力 （２）貨物が加工品の場合は、製造国を入力 （３）英字で入力すること （４）製造所コードに入力がある場合は、「製造者コード」の「国名コード」を充当するため入力不要
16		製造者コード	COM	an	8			C														製造者コード	（１）貨物が加工食品の場合に入力 （２）食肉製品の場合は製造者（Ｂ）コード、その他は製造者（Ａ）コードを使用
17		製造者名	NOM	an	80			C															製造者がコード化されていない場合に入力
18		製造者住所	AOM	an	90			C															製造者がコード化されていない場合に入力
19		製造所コード	COP	an	8			C														製造所コード	（１）貨物が加工食品の場合に入力。食肉製品の場合は製造者（Ｂ）コード、その他は製造者（Ａ）コードを使用 （２）未加工食肉は処理施設名を製造者（Ｂ）コードを使用し、入力
20		製造所名	NOP	an	80			C															製造所がコード化されていない場合に入力
21		製造所住所	AOP	an	90			C															製造所がコード化されていない場合に入力
22		輸出者コード	EPC	an	8			C														輸入食品監視支援業務用輸出者コード	貨物が未加工食品の場合に入力
23		輸出者名	EPN	an	80			C															輸出者がコード化されていない場合に入力

＜2024.03修正＞

業務名（業務コード）			食品等輸入届出変更事項登録（ＩＦＡ０１）																				
項番	欄	項目名	ID	属性	桁	繰1	繰2	条件														コード	入力条件／形式
24		輸出者住所	EPA	an	90			C															輸出者がコード化されていない場合に入力
25		包装者コード	PCC	an	8			C														包装者コード	貨物が未加工食品、かつ包装者が存在する場合に入力
26		包装者名	PCN	an	80			C															包装者がコード化されていない場合に入力
27		包装者住所	PCA	an	90			C															包装者がコード化されていない場合に入力
28		積込港コード	SHC	an	5			M														国連ＬＯＣＯＤＥ	（１）積込港をコードで入力 （２）英字で入力すること
29		積込港名	SHP	an	20			C															積込港がコード化されていない場合に入力
30		積込年月日	SHD	n	8			M															貨物を積み込んだ年月日を入力
31		積卸港コード	DSC	an	3			M														国連ＬＯＣＯＤＥ（国名２桁を除く３桁）	（１）積卸港を入力 （２）英字で入力すること
32		積卸港名	DST	an	20			C															積卸港がコード化されていない場合に入力
33		到着年月日	ARR	n	8			M															貨物が到着した年月日を入力
34		保管場所コード	STC	an	5			M														保税地域コード	貨物の通関手続き時の保管場所をコードで入力
35		保管場所名	STM	an	20			C															保管場所がコード化されていない場合に入力
36		搬入年月日	STD	n	8			M															貨物を保管場所に搬入した年月日を入力
37		Ｂ／Ｌ番号	BLN	an	35			C															貨物のＢ／Ｌ番号またはＡＷＢ番号を入力
38		積載船（機）名	VSL	an	35			M															貨物の積載船名または積載機名を入力
39		事故の有無	EOA	an	1			C															（１）事故の有無を入力 ①事故有りの場合・・・Ｙ ②事故無しの場合・・・Ｎ （２）届出種別がＢ（事前届出）の場合は貨物到着後に入力
40		貨物の記号	MK_	an	35	4		C															貨物の記号を入力
41		入力者コード	IPC	an	5			－															使用しない
42		入力者名	IPM	an	50			－															使用しない
43		入力担当者名	IPN	an	10			C															本業務の入力担当者名を入力
44		入力者電話番号	IPT	an	12			C															（１）本業務の入力者の電話番号を入力 （２）ハイフンを除いて入力
45	7	品目コード	HS	an	7			M														輸入食品監視支援業務用品目コード	貨物の品目コードを入力
46	*	用途	USE	n	1				M													用途コード	貨物の用途を入力 ①小売り用・・・・・・１ ②製造・加工原料用・・２ ③展示会用・・・・・・３ ④その他の用途・・・・９
47	*	包装の種類	TOP	an	3				M													原材料・材質コード	（１）包装の種類を入力 （２）英字で入力すること （３）材質コードを入力
48	*	継続輸入表示	CON	an	1				C														届出る品目の輸入実績を入力 ①初回輸入の場合・・・・・・・・・・・・・・Ｆ ②有効期限内の試験成績書がある場合・・・Ｃ ③試験成績書を更新する場合・・・・・・・・Ｕ ④上記以外の場合・・・・・・・・・・・・・スペース
49	*	積込数量	PKG	n	6				M														品目単位の貨物の積込個数を入力
50	*	積込数量単位	PKU	an	2				M													個数単位コード	（１）貨物の積込個数の単位を入力 （２）英字で入力すること
51	*	積込重量	WT	n	11				M														（１）品目単位の貨物の積込重量をｋｇ単位で入力 （２）整数部分は８桁以内、小数点以下は２桁かつ０以上で入力 （３）ＮＥＴウエイトで入力

業務名（業務コード）			食品等輸入届出変更事項登録（ＩＦＡ０１）																				
項番	欄	項目名	ID	属性	桁	繰1	繰2	条件													コード	入力条件／形式
52	＊	衛生証明書番号	HL	an	35				C													衛生証明書番号を入力
53	＊	遺伝子組換え	GNS	an	1				C													遺伝子組換えの種類をコードで入力 ①遺伝子組換えの場合・・・・Ｇ ②遺伝子非組換えの場合・・・Ｎ ③不分別の場合・・・・・・・Ｍ
54	＊	登録制度適用番号（事前）	RGB	an	10				C													輸入食品等事前確認制度に基づいて届出を行う場合は、登録番号を入力
55	＊	登録制度適用番号（品目）	RGH	an	10				C													品目登録制度等に基づいて届出を行う場合は、登録番号を入力
56	＊	登録制度適用番号（安全）	RG	an	10				C													安全情報登録制度に基づいて届出を行う場合は、登録番号を入力
57	＊	原材料または材質コード	I＿＿	an	3	30			C												原材料・材質コード	使用している原材料または材質を全て入力。ただし、登録制度適用番号（品目）を入力している場合で、器具、容器包装またはおもちゃの場合は、ＸＸＸと入力し、それ以外の品目の場合はＹＹＹと入力 ３１欄以上ある場合には、３０欄目にＺＺＺと入力し、入力できなかった分を備考欄に入力 （１）加工食品の場合は、原材料コードを入力。ただし、該当するコードがない場合には、ＺＹＹと入力し、原材料または材質名に原材料名を入力 （２）器具、容器包装またはおもちゃの場合は、材質コードを入力。ただし、該当するコードがない場合には、ＺＸＸと入力し、原材料または材質名に材質名を入力 （３）先頭から詰めて入力 **（４）重複して入力していないこと（ＺＹＹ、ＺＸＸを除く）**
58	＊	原材料または材質名	J＿＿	j	20	＊			C													**（１）**原材料または材質コードがＺＸＸまたはＺＹＹの場合に入力 **（２）重複して入力していないこと**
59	＊	添加物または成分コード	A＿＿	an	6	＊			C												添加物コード	使用している添加物または成分を全て入力。ただし、登録制度適用番号（品目）を入力している場合、ＹＹＹＹＹＹと入力 なお、該当するコードがない添加物は輸入することができません （１）添加物を含む食品の場合は、添加物コードを入力 （２）製剤の場合は、成分コードを入力 （３）先頭から詰めて入力 **（４）重複して入力していないこと**
60	＊	製造または加工の方法コード	MPM	an	3				C												製造・加工方法コード	加工食品の場合は、製造または加工の方法を入力。ただし、該当するコードがない場合には、Ｚ００と入力し、製造または加工の方法名を入力
61	＊	製造または加工の方法名	MPJ	j	180				C													加工食品の場合で、製造または加工の方法コードがＺ００の場合に入力
62	＊	届出実績番号	NOJ	n	11				C													届出実績番号を入力
63	＊	届出実績欄番号	RAJ	n	1				C													届出実績欄番号を入力
64	＊	商品名・ブランド名	PRO	j	100				C													商品名・ブランド名を入力
65	＊	備考	NT	j	296				C													届出に関する諸事項を入力（日本語入力可） （１）同一品で過去に輸入実績がない場合は最初に初回と入力 （２）品名、商品名等がある場合は入力 （３）それぞれの欄数を超えて原材料、添加物を入力する場合及び原材料、製造方法にその他コードを使用している場合は具体的に入力 （４）その他必要事項を入力
66	＊	紙書類の提出有無	PSD	an	1				C													紙書類の提出方法を入力 ①郵送、ＦＡＸまたは窓口への持ち込みにより添付資料を提出する場合・・・・・・・Ｙ ②①以外の場合・・・Ｎ